PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2004-055229

(43)Date of publication of application: 19.02.2004

(51)Int.CI.

F21V 29/00 F21S 8/04 F21V 7/20 H01L 33/00 // F21Y101:02

(21)Application number : 2002-208546

(71)Applicant: MITSUBISHI ELECTRIC

LIGHTING CORP

(22)Date of filing:

17.07.2002

(72)Inventor: IMAI YASUO

ISHII KENICHI

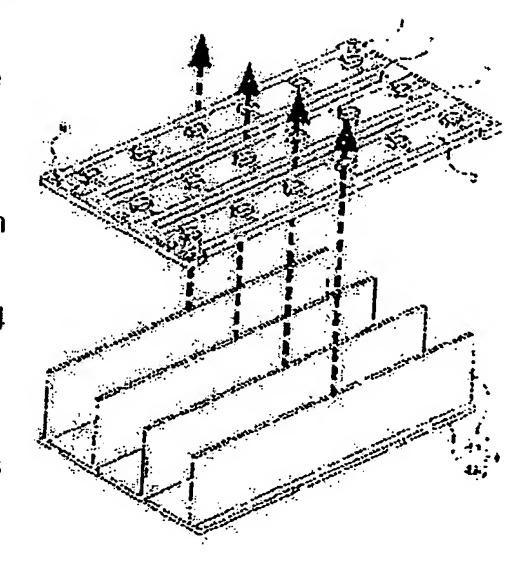
YAMADA KENICHI

(54) LED LIGHTING SYSTEM AND LIGHTING EQUIPMENT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an LED lighting system for releasing heat generated from each of a plurality of mounted LEDs from a heat sink and capable of efficiently conducting heat to a housing of attached lighting equipment.

SOLUTION: The LED lighting system has a board 2 with slits 5 on which the plurality of surface mounting type LEDs 1 are mounted as light sources and the heat sink 4 consisting of base parts 4b and heat releasing fins 4a. Heat releasing fins 4a are inserted through the slits 5 on the board 2 so that the direction of the heat releasing fins 4a become equal to a radiation direction of the LED 1. The back face of a face of the board 2 with a wiring pattern 3 is attached to the base part 4b on a side of the heat sink 4 equipped with the heat releasing fins 4a.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2004-55229 (P2004-55229A)

(43) 公開日 平成16年2月19日(2004.2.19)

			(10) April	THE 1042H 18H (2004.2.19)	
(51) Int. Cl. 7	FI			テーマコード (参考)	
F21V 29/00 F21S 8/04	F21V	29/00	Α	3KO14	
F21S 8/04 F21V 7/20 H01L 33/00 // F21Y 101:02	F21V	•	Z	5F041	
	HOIL	33/00	N		
	F21S	1/02	G		
77 1 2 1 1 101.02	F21Y				
		審查請求	未謂求 謂求	項の数 8 OL (全 10 頁)	
(21) 出願番号	特願2002-208546 (P2002-208546) 平成14年7月17日 (2002.7.17)	(71) 出願人	390014546		
(22) 出題日			三菱電機照明	株式会社	
(出題人による申告) 出題(平成13年度新	国等の委託研究の成果に係る特許 所エネルギー・産業技術総合開発機	(74) 代理人	神奈川県鎌倉市大船二丁目14番40号100061273		
揭「高効率電光変換化	と合物半導体開発(21世紀のあか 使用合理化技術開発)委託研究、産	(74) 代理 人	弁理士 佐々 100085198	- X	
業活力再生特別措置沒	950000 A TO	(74) 代理人	弁理士 小林 100060737		
		(74) 代理人	弁理士 木村 100070563	三朗	

最終頁に統く

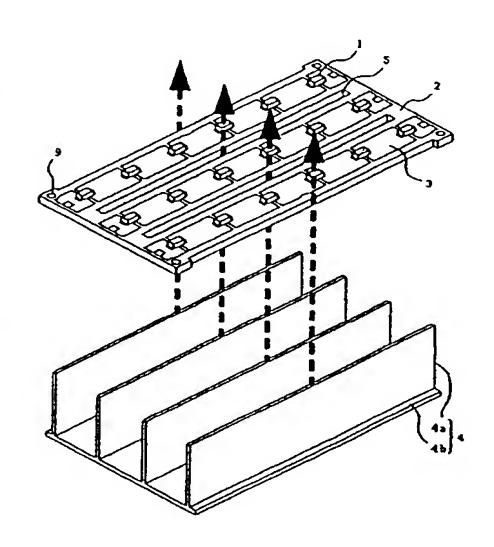
(54) 【発明の名称】 LED光源装置及び照明器具

(57)【要約】

【課題】実装された複数のLEDの各LEDから発生した熱をヒートシンクより放熱するとともに、取付けた照明器具 体へ効率良く熱を伝導させることができるLED光源装置を提供する。

【解決手段】複数の表面実装型のLED1が光源として実装され、スリット5を有する基板2と、基部46及び放熱フィン4のからなるとートシンク4を構え、放熱フィン4の方向がLED1の照射方向となるように、放納フィン4のを基板2のスリット5に通し、基板2の配線パターン3のある面の裏面をヒートシンク4の放熱フィン4のが設けられた側の基部46に取付けた。

【選択図】 図2



弁理士 大村 昇

三菱電機照明株式会社内

神奈川県鎌倉市大船二丁目14番40号

(72) 発明者 今井 康雄

【特許請求の範囲】

【請求項1】

複数のLEDが光源として実装された基板と、基部及び放射フィンからなるヒートシンク とを備えた光源装置において、

上記放熱フィンの方向が上記しEDの照射方向となるように上記基板を上記ヒートシンク の上記基部に取付けたことを特徴とするLED光源装置。

【請求項2】

LEDを表面実装型のLEDとし、基板のLEDが実装された配線パターン面の裏面を上 記ピートシンクの基部の放熱フィンが設けられた側に取付けたことを特徴とする請求項1 記載のLED光源装置。

【請求項3】

ヒートシンクが相対する放熱フィンを有するときに、基板が上記相対する放熱フィンとの 間に入る形状にしたことを特徴とする請求項2記載のLED光源装置。 【請求項4】

ヒートシンクが相対する放熱フィンを有し、基板を上記ヒートシンクに取り付けるときに 、上記放熱フィンを通すスリットを上記基板に設けたことを特徴とする請求項2記載のし ED光源装置。

【請求項5】

LEDをリードフレーム型のLEDとし、基板にLEDホルダーを介して実装された前記 LEDに対応する位置に、上記LEDホルダーを通すLED通し部をヒートシンクの基部 に設け、上記しEDが装着された上記しEDホルダーを上記しED通し部に通し、上記基 板の配線パターン面の裏面を上記とートシンクの上記基部の上記放热フィンが設けられた 反対側に取付けたことを特徴とする請求項1記載のLED光源装置。

【請求項6】

請求項1~5に記載のいずれかのLED光源装置を複数個並べて保持する保持手段を備え たとを特徴とするLED光源装置。

【請求項7】

保持手段は、L'ED光源装置の両側部を摺動可能に保持する断面略コの字形状の金属性の ガイドレールとしたことを特徴とする請求項6記載のLED光源装置。 【請求項8】

請求項1~7のいずれかに記載のLED光源装置を器具 体に装着したことを特徴とする 照明器具.

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

この発明は、LED光源装置及び照明器具に係り、特に、LEDを実装した基板とヒート シンクの取付けを放熱効果を高めるようにしたLED光源装置及び照明器具に関する。

[0002]

【従来の技術】

LEDを照明用光源とする場合は、1個のLEDが小型な発光光源であるため1個あたり の光量が少ないので、複数のLEDを集合させて使用される。例えば、LED光源装置は 、プリント配線基板上に複数のLEDを実装することにより1個では光量の少ないLED を複数個集合させた光源をモジュール化を行うことで必要とする光量を確保する。

[0003]

このとき、LEDより発生する熱は、LEDが1個であれば少なりが、実装するLEDの 数が多くなるにつれて発生する熱も多くなり、LEDを実装した基板の中心部分に発生し た熱が集中し基板表面のみがらの放熱だけでは発生する熱を放熱しきれなくなる場合があ ·8.

[0004]

このとき、LEDは半導体であるため、発生した熱の影響でLEDの寿命特性が發化する

10

20

30

40

と共に発光効率の低下が発生し、照明用光源として必要とされる光量を確保しにくなる。 [0005]

このため、一般には、複数のLEDを実装したLEDモジュールの発光面裏側に熱伝導の 良り部材がらなるヒートシンクを取付け、熱分布の均一化を図ると共に、空気と接する面 積を増やすことにより放熱効果を高める構造を構えるものとされてきた。 [0006]

例えば、図10は特開2002-93206号公報に示されたLED光源装置の分解斜視 図、図11は実施形態を示す断面図である。図において300は基板、200は基板30 O に実装されたLEDであり、400はアルミニウムなど熱伝導性に優れた金属性のヒー トシンクである。500は基板300に給電される部分が金属性のヒートシンク400で 短絡しなりようにする絶縁性熱伝導シートである。また600はプレッシャープレートで あり、LED200より発光した光を照射方向へ反射する機能と基板300、絶縁性熱伝 導シート500及びヒートシンク400を密着させるものである。

[0007]

このように構成された光源装置において、LED200から発生した熱は基板300、熱 伝導性絶縁シート、ヒートシンク400に伝わりヒートシンク400の放熱フィンより空 気中に放熱される。

[0008]

また、図12は特開2002-33011号公報に示されたLED光源装置の正面図であ る。300は金属性の基板で、400はヒートシンクである。200はLEDであり、L E D を封止する樹脂が基板 3 0 0 の裏側まで凸状に形成され、ヒートシンク 4 0 0 に形成 された凹状部分と 合する状態で接続されたものである。 [0009]

このように構成されたしED光源装置において、LED200から発生した熱は基板30 0及び基板300の裏側に形成されたしED200の凸状部分により、ヒートシンク40 0 と接する面積を大きくすることができることがらヒートシンク400に伝わり易く、ヒ ートシンク400に伝わった熱を空気中に放熱することができる。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上記の従来のLED光源装置では、いずれもLEDの発光面方向の裏側に ビートシンク400を取付けているので、放熱フィンがLED光源装置を天井面などに取 付ける方向にあり、照明器具 体への取付けが困難であると共に、照明器具 体への取付 け面積が少なくなることにより照明器具 体への熱伝導による放熱効果は期待できない。 また、放熱フィンを空気中に接するように取付けなければならないことより、天井面に直 接取付ける直付照明器具には適用できないという問題点があった。

[0011]

この発明は上記のような問題を解決するためになされたものであり、LEDから発生した 熱の放熱用のヒートシンクを備えながら、照明器具 体への接触面積を多くとれるように して放熱効果が高くでき、さらに、照明器具 体への取付性向上を図ることができ、信頼 性の高いLED光源装置及び照明器具を提供することを目的とする。

[0012]

【課題を解決するための手段】

この発明に係るLED光源装置は、複数のLEDが光源として実装された基板と、基部及 び放熱フィンからなるヒートシンクとを備えた光源装置において、

上記放熱フィンの方向が上記しEDの照射方向となるように上記基板を上記とートシンク の上記基部に取付けたものである。

[0013]

また、LEDを表面実装型のLEDとし、基板のLEDが実装された配線パターン面の裏 面を上記と一トシンクの基部の放熱フィンが設けられた側に取付けたものである。 [0014]

20

10

30

また、ヒートシンクが相対する放熱フィンを有するときに、基板が上記相対する放熱フィンとの間に入る形状にしたものである。

[0015]

また、ヒートシングが相対する放熱フィンを有し、基板を上記と一トシングに取り付けるとまに、上記放熱フィンを通すスリットを上記基板に設けたものである。

[0016]

また、しEDをリードフレーム型のしEDとし、基板にしEDホルダーを介して実装された前記しEDに対応する位置に、上記しEDホルダーを通すしED通し部をヒートシンクの基部に設け、上記しEDが装着された上記しEDホルダーを上記しED通し部に通し、上記基板の配線パターン面の裏面を上記とートシンクの上記基部の上記放熱フィンが設けられた反対側に取付けたものである。

[0017]

また、請求項1~5に記載のいずれがのLED光源装置を複数個並べて保持する保持手段を備えたものである。

[0018]

また、保持手段は、LED光源装置の両側部を摺動可能に保持する断面路コの字形状の金属性のガイドレールとしたものである。

[0019]

この発明に係る照明器具は、請求項1~7のいずれかに記載のLED光源装置を器具 体に装着したものである。

[0020]

【発明の実施の形態】

実施形態1.

図1は実施形態1を示すしED光源装置の斜視図、図2は図1を分解した状態を示す斜視図、図3は照明器具 体に取付けた状態のLED光源装置の断面図である。図1~3において1は表面実装型のLEDを示す。2はLED1を実装する基板、4は放熱フィン4のと基部46からなる金属性のビートシンク、9は取付穴である。

図2において3は基板2に形成された配線パターンで、LED1の発光方向に形成される(裏面には配線パターンがない)。5は基板2に形成されたスリット5であり、基板2とヒートシンク4との組み立て時にヒートシンク4の放熱フィン4のを通すように設けられている。図3において、13はLED光源装置、14は照明器具 体、10は取付ねしである。

[0021]

次に、LED光源装置の組み立てについて図2により説明する。

まず、LEDを実装した基板2の配線パターン3のある面に対して、裏面にヒートシンク4の放熱フィン4のを向け、基板2のスリット5に放熱フィン4のを通し、放熱フィン4のがLED1の照射方向へ向くようにしてヒートシンクの基部46に基板2を接着する。接着方法は、例えば、シリコンなどの熱伝導性の良い材質を使用するのが望ましいが、この構成では特には限定しなくともよい。

[0022]

次に、図3に示すように、組み立てられたしED光源装置18を基板2のねじ穴9を介してねじ10で照明器具 体15に取付ける。

[0023]

なお、ヒートシンク4のフィン4のは反射率の高い表面状態または白色塗装が好ましいが、LED1は指向性が高い特徴があるため、LED1からでた光は放熱フィン4のにより照射される割合が少ないことから、放熱効果を考慮した黒色などの他の色の塗装としてもよい。

[0024]

この構成によりしED1より生じた熱は、LED1が実装されている基板2の配線パターンにより基板2に広がると共に、基板2の裏側へ伝達された熱は金属性のヒートシンク4

20

30

40

へ伝わり、基板2及びヒートシンク4全体へ広がる。このことによりLED光源装置としての表面積が大きくなり、LED1で生じた熱が空気中へ放熱される効果とLED1から基板2へ伝わり、さらにヒートシンク4から照明器具 体15へ熱が伝わる効果により効率良くLED1から発生した熱を進がすことが可能となる。 【0025】

また、ヒートシンク4を照明器具 体15へ取付ける面は平面となるため、照明器具 体15に放熱フィン4のが照明器具 体15の外部へ突き抜ける穴を加工する必要がない。【0026】

以上のように、放熱フィン4のの方向がLED1の照射方向となるように、放熱フィン4のを通すスリット5を基板2に設け、配線パターン3面の裏面をヒートシンク4の基部4 6の放熱フィン4のが設けられた側に取付けたので、ヒートシンク4による空気中に放熱する効果と照明器具 体15との接触面積を大きくとれることより、熱の伝達による放熱効果でLEDの発熱を抑え、発光効率、寿命特性及び信頼性の向上を図ることができる。 また、照明器具 体15への取付性をよくすることができる。

[0027]

なお、本実施の形態は基板に放熱フィン4のが通るスリット5を設けたが、基板2にスリット5を設けずに、相対する放熱フィン4のとの間に入る形状にしてもよい。また、本実施の形態では、ヒートシンク4が複数の放熱フィン4のを有する場合を示したが、放熱フィン4の、ボーンでもよい

[0028]

実施形態 2.

図4に実施形態2を示すしED光源装置の斜視図、図5は図4を分解した状態を示す名に図、図6は照明器具 体に取付けた状態のしED光源装置の断面図である。図4~6に取けて実施形態1と同じまたは同等の部分においては同じ符号を付し説明を省略する。1つに実施形態1と同じまたは同等の部分においてある。図5において6は絶縁材を使用したり、7は絶縁板である。図5において6は絶縁材を使用したり、1とED1を基板2に実装する際に、しED1のリード部分に金属材が接触し、電気的に短絡することを防止する。11はとしたのよりよの基部46に設けられ、しED1を通すしたの表面には図示してないが配線パターンが設けられている。

[0029]

次に、LED光源装置の組み立てについて図5により説明する。

まず、LED1はLEDホルダー6にリード部分を通す形で基板2に実装する。

このとき、LED1は基板2のLED照射方向裏側にある配線パターンへ半田などを用いて電気的接続と位置の固定がされる。次に、基板2は照明器具 体への取付け方向に配線パターンがあるため、ビートシンク4は実施形態1と同一方向へは設置できない。そこでとしたシンク4にはLEDを通すLED通し穴11を設け、このLED通し穴11を設け、このLED通し穴11を設け、このLED通し穴11にLED1を通して基板2の足光方向へ接着する。また、基板2の発光方向裏側には、配線パターンなどがあるため、照明器具 体15に取付時の短絡防止のため絶縁板7を接着する。

[0030]

次に、図6に示すように、組み立てられたLED光源装置13を基板2のねし穴9を介してねじ10で照明器具 体15に取付ける。

[0031]

この構成により、LED1により生じた熱は、実施形態1と同様にヒートシンク4より空気中への放熱とLED1のリードより基板2へ伝わり、絶縁板7を介して照明器具 体15へ伝わり効率よく放熱する。

[0032]

以上のように、ヒートシンク4による空気中に放熱する効果と照明器具 体15との接触 面積を大きくとれることより、熱の伝達による放熱効果でLEDの発熱を抑え、LED光

20

10

30

40

源装置13と照明器具の発光効率、寿命特胜及ひ信頼性の向上を図ることができる。また、照明器具 体15への取付性をよくすることができる。

[0033]

実施形態3.

本実施の形態は実施の形態1、2で示したLED光源装置を複数装着してモジュール化したLED光源装置モジュール及び照明器具について示す。

図7はモジュール化したLED光源モジュールの斜視図、図8はLED光源装置モジュールの組立説明図、図9は図7に示したLED光源モジュールを照明器具 体へ取り付けた 照明器具を示す図である。

[0034]

図7~9において13はLED光源装置、8はLED光源装置13を複数装着することができるガイドレールであり、このガイドレール8は熱伝導の良いアルミなどで構成される。14はLED光源装置13を複数装着してモジュール化したLED光源モジュールである。図8において9は取り付け穴である。図9において15は照明器具 体、21は電源装置、22は天井である。

[0035]

次に、LED光源モジュール14の組立について図7、 8 により説明する。

まず、実施形態1及ひ実施形態2に示したLED光源装置13を図8に示すようにガイドレール8の端部より挿入して図7のように複数個並べて装着する。

LED光源装置13間の接続は図示してないがLED光源装置13に接続用のコネクタを 20 設けておき、このコネクタで行う。

[0036]

次に、図9に示すように、組み立てられたLED光源モジュール14をガイドレール8の端部にある取付穴9により照明器具 体15に取付ける。

[0037]

この構成によりLED1から発生した熱はヒートシンク4または絶縁板7を伝わりガイドレール8から照明器具 体15へ放熱される。

[0038]

以上のように、金属性のガイドレール8を使用することによりLED光源装置を容易にモジュール化することができ、モジュール化したLED光源モジュール14の放熱効果を保ち、LED光源モジュール14の発光効率、寿命特性及ひ信頼性の向上を図ることができ、また、照明器具 体15への取付性の向上を図ることができ、さらに、照明器具の信頼性の向上を図ることができる。

[0039]

なお、図りの照明器具 体15の形状はこの発明に直接関与する部分ではないので、ここでの詳細な説明は省略する。

[0040]

【発明の効果】

以上のように、この発明に係るLED光源装置は、複数のLEDが光源として実装された基板と、基部及び放熱フィンからなるとートシンクとを構えた光源装置において、上記放為フィンの方向が上記LEDの照射方向となるように上記基板を上記とートシンクの上記基部に取付けたので、ヒートシンクによる空気中に放熱する効果と照明器具 体との接触面積が大きくできることによる熱の伝達による放熱効果でLEDの発熱を抑え、発光効率及び寿命特性の向上を図ることができ、また、照明器具 体への取付性をよくすることができる。

[0041]

また、LEDをリードフレーム型のLEDとし、基板にLEDホルターを介して実装された前記LEDに対応する位置に、上記LEDホルターを通すLED通し部をヒートシンクの基部に設け、上記LEDが装着された上記LEDホルターを上記LED通し部に通し、上記基板の配線パターン面の裏面を上記ヒートシンクの上記基部の上記放熱フィンが設け

10

50

られた反対側に取付けたので、ヒートシンクによる空気中に放熱する効果と照明器具 体 との接触面積が大きくできることによる熱の伝達による放熱効果でLEDの発熱を抑え、 発光効率及び寿命特性の向上を図ることができ、また、照明器具 体への取付性をよくす ることができる.

[0042]

この発明に係る照明器具は、請求項1~7のいずれがに記載のLED光源装置を器具 体 に装着したので、発光効率、寿命特性及ひ信頼性の向上を図ることができる。

【図面の簡単な説明】

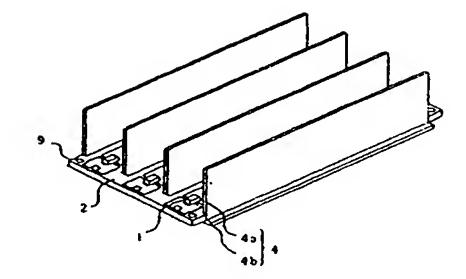
- 【図1】この発明に係る実施の形態1を示すしED光源装置の斜視図である。
- 【図2】図1の分解斜視図である。
- 【図3】この発明に係る実施の形態1を示すLED光源装置を照明器具 体に取り付けた 状態の断面図である.
- 【図4】この発明に係る実施の形態2を示すしED光源装置の斜視図である。
- 【図5】図4の分解斜視図である。
- 【図6】この発明に係る実施の形態2を示すしED光源装置を照明器具 体に取り付けた 状態の断面図である.
- 【図7】この発明に係る実施の形態3を示すLED光源装置の斜視図である。
- 【図8】この発明に係る実施の形態3を示すLED光源装置の組立ての説明図である。
- 【図9】この発明に係る実施の形態3を示すLED光源装置を照明器具 体に取り付けた 状態の断面図である。
- 【図10】従来のLED光源装置の断面図である。
- 【図11】図10のLED光源装置を使用した照明器具の断面図である。
- 【図12】従来の光源装置の断面図である。

【符号の説明】

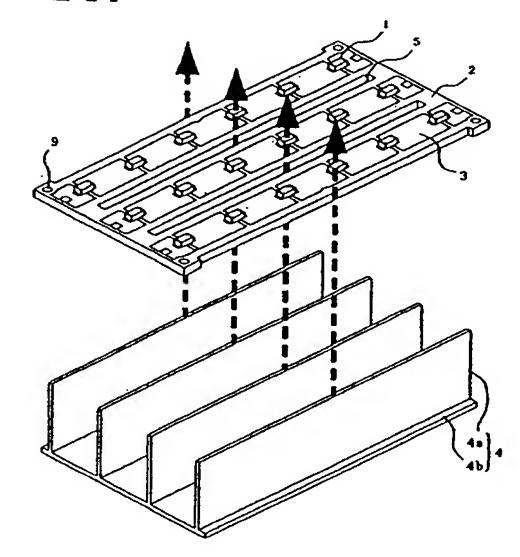
1 LED、2 基板、3 配線パターン、4 ヒートシンク、4a フィン、4b 基 部、5 放熱フィン用スリット、6 LEDホルダー、7 絶縁板、8 ガイドレール、 10 ネジ、11 LED通し穴、13 LED光源装置、14 LED光源モジュール 、15 照明器具 体。

10

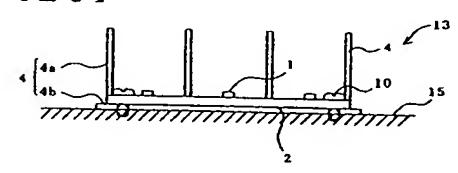
[21]



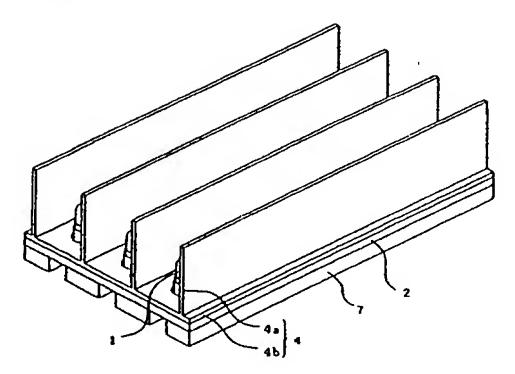
[22]



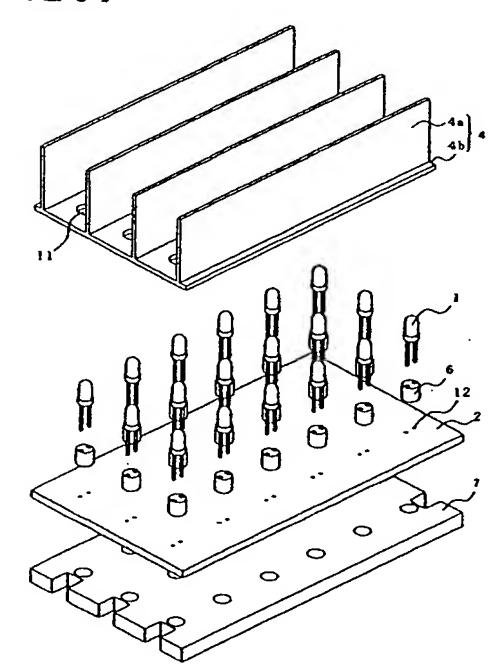
[🖾 3]



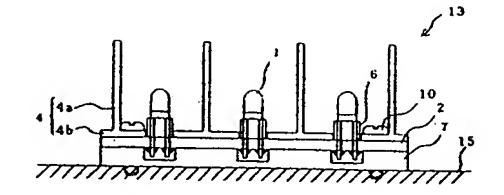
[24]



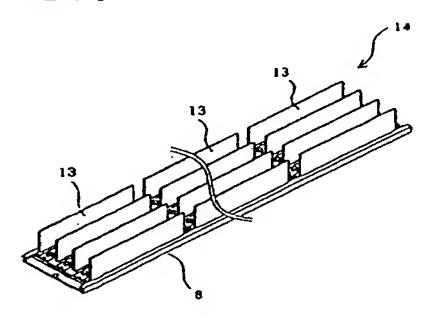
[25]



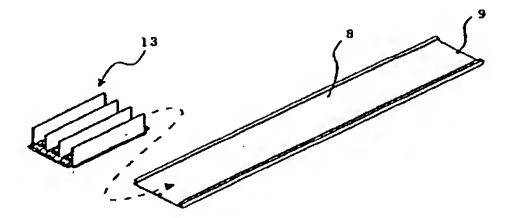
[26]



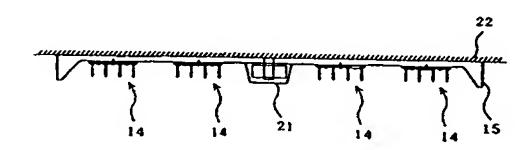
[27]



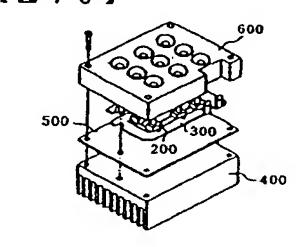
[28]



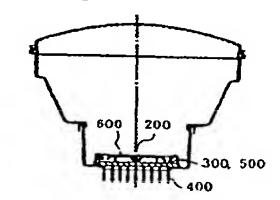
[29]



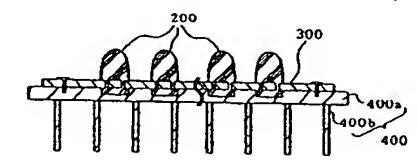
[🖾 1 0]



[211]



[図12]



フロントページの続き

(72) 発明者 石井 健一

神奈川県鎌倉市大船二丁目14番40号 三菱電機照明株式会社内

(72) 発明者 山田 健一

神奈川県鎌倉市大船二丁目14番40号 三菱電機照明株式会社内

Fターム(参考) 3K014 AA01 LA01 LB04

5F041 AA33 AA43 DA03 DA20 DA92 DB09 DC23 DC64 DC65 DC67

DC75 DC77 FF11